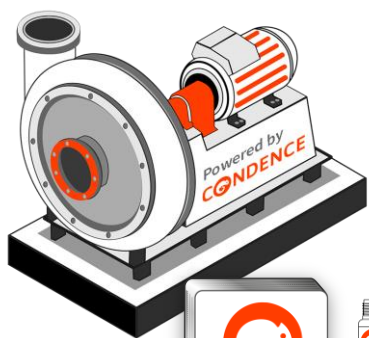


# CONDENCE

Maximieren des Maschinenzustands

## Beispiel für ein Pumpenüberwachungskonzept

Preis 3393,- € + 35 €/Monat



### Easy start-kit, plug & play

#### Das Paket besteht aus

- 1x Condence T210 Smart Terminal
- 1x Stromversorgung
- 4x IEPE Beschleunigungsaufnehmer
- 1x Kabelbaum mit 5m Kabel
- 1x RPM Sensor

Standard Überwachungskonfigurationen und Dashboards



#### Hohe Genauigkeit bietet Zeit zum Reagieren

Durch Aktivieren der Remote- und Detailansicht und weiterer Einstellungen wird die Remoteverwaltung von Systemen vereinfacht



#### Kontinuierlich & online

Aktivieren der Echtzeitansicht des Systemzustandes. Sobald eine Reparatur erforderlich ist, können Entscheidungen zu deren Durchführung zum optimalen Zeitpunkt getroffen werden



#### Unvorhergesehene Überraschung verhindern

Bessere Ressourcenverteilung und Fokussierung auf das Wesentliche: Wenn manuelle Aufgaben automatisiert werden, können Fachkräfte die gewonnene Zeit nutzen um anspruchsvollere Aufgaben zu erledigen



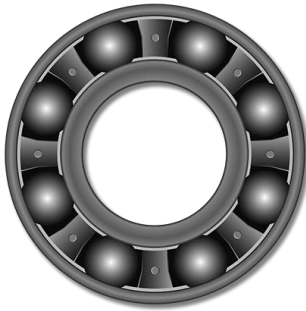
#### Aktivierung der zustandsbasierten Instandhaltung

Entscheidungen und Instandhaltung die von dem momentanen Zustand des Systems abhängen:

- Stellen Sie fest, ob das Laufrad beschädigt oder die Pumpe verstopft ist
- Das aktuelle Niveau des Schmiermittelstandes der Lager im Blick behalten
- verhindern manuelle Arbeiten wie Inspektionen und einfache Reparaturen
- verhindert menschliches Versagen durch automatisch generierte Alarme und beziehungsweise der permanenten relevanter Daten

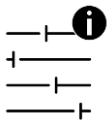
# CONDENCE

## Maximieren des Maschinenzustands



### Das Überwachungskonzept beinhaltet

- Frühe Lagerausfallerkennung durch Hüllkurven-Beschleunigung
- Mechanische Fehler: Ungleichgewicht, Fehlausrichtung, Lockerheit
- Laufradschaufeln durchlauf Frequenzen: Entstehung von Trümmern / graduelle Verschmutzung & Laufradschäden
- Laufzeiten, Optimierung der Anlagennutzung



#### Manuelle kontinuierliche Überwachung wird obsolete

Verwenden Sie individuell vorgeschlagene Grenzwerte um das System automatisch überwachen zu lassen.



#### Aktionen auslösen, um Arbeitsaufträge in Gang zu setzen

Benachrichtigungen oder Arbeitsaufträgen, die vom momentanen Zustand der Maschine abhängen (z.B. Reinigung der Schaufeln oder Zugabe von Schmiermittel), werden automatisch generiert.



#### Bessere Zuverlässigkeit und Erhöhung der Betriebseffizienz

Signifikante Zeitersparnis bei Notfällen, manuellen Inspektionen und nicht notwendige Aufgaben.

## Technische Details

#### 4x Vibration ICP / IEPE

- 24-bit simultane AD-Wandlung
- Signalanalyse 1Hz - 24kHz
- Rohdatenabtastrate 48kHz

#### 8x Konfigurierbare mA und V Eingang

- Auswählbar überschalte
- Spannungsbereiche 0 ... 10 V / 0 ... 60 V
- Strombereich 0 ... 25 mA
- 12-bit AD Umwandlung

#### 3x PT-100 / PT-1000

- Temperaturbereich -200 bis +850 °C
- Genauigkeitsklasse 1°Celsius

